

# **ГОСТ N 12.4.010-75: Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные.**

---

**Государственный стандарт СССР ГОСТ N 12.4.010-75  
"Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные" Технические условия"  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 21 февраля 1975 г. N 491)  
Occupational safety standards system. Personal safety means. Specifications**

Срок введения с 1 января 1976 г. Взамен ГОСТ 5514-64

Постановлением Госстандарта России N 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

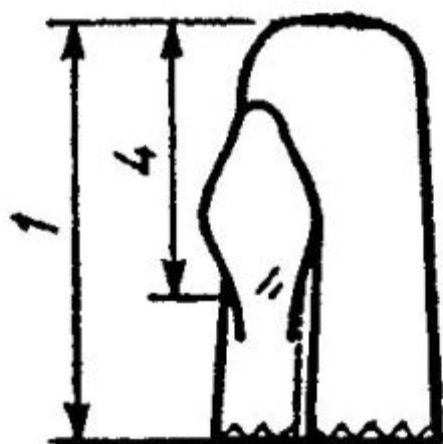
(Измененная редакция, Изм. N 1).

## **1. Типы и основные размеры**

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготавливаться пяти типов:

Б - с втачным напалком (черт.2);

*Тип Б*

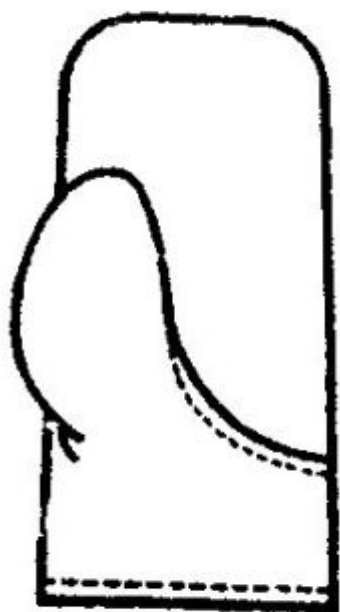


**Черт. 2\***

"Изображение рукавицы тип Б, чертеж 2"

В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт.3);

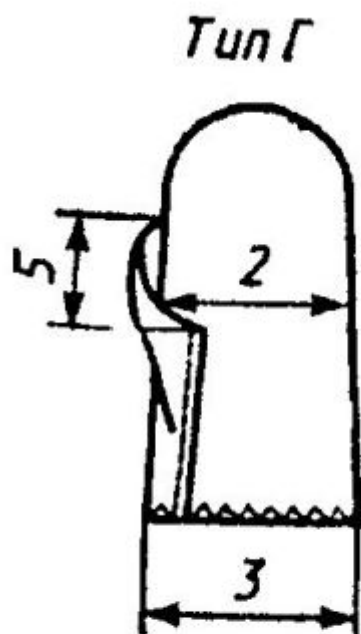
*Тип В*



**Черт. 3**

"Изображение рукавицы тип В, чертеж 3"

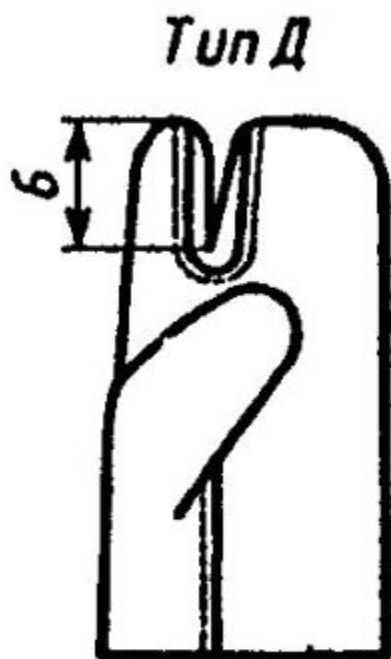
Г - с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт.4);



**Черт. 4**

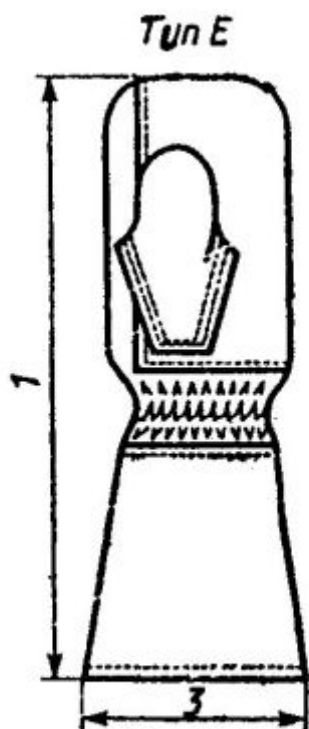
"Изображение рукавицы тип Г, чертеж 4"

Д - с двумя нападками - для большого и указательного пальцев (черт.5);



"Изображение рукавицы тип Д, чертеж 5"

Е - удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроенным напалком (черт.6) .



Черт. 6

"Изображение рукавицы тип Е, чертеж 6"

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.2. Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным в табл.1 и на черт.2 - 6.

Таблица 1

Номера изме- рений на черте- жах	Наименования измерений	Размеры, см				Допускае- мые отклонения , см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов:					
	Б, В, Г, Д	26,0	26,0	28,0	30,0	+ -1,0
	Е	42,0	42,0	44,0	46,0	+ -1,0
2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	+ -0,5

3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д	13,5	14,5	15,5	16,5	+0,5
	Ширина краги внизу в рукавицах типа Е	22,0	23,0	24,0	25,0	+0,5
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалки большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	+0,5
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	+0,5
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	+0,5

**Примечания:**

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.
2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2.  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

## 2. Технические требования

### 2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл.2.

**Таблица 2**

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От механических воздействий;			
истирания	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый N 1	ГОСТ 15530-93	То же
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530-93	"
	Двуниток льнокапроновый	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц

	Двуниток льнолавсановый арт.12202	По нормативной документации	То же
	Парусины полульняные	ГОСТ 15530-93	"
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт.6853	По нормативной документации	"
искр, брызг, расплавленного металла, окалины	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	Для основания рукавиц
	Спилковый лоскут	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт.11254	По нормативной документации	То же
От воды и растворов солей	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297-90	"
	Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297-90	"
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт.6853	По нормативной документации	"
От воды и растворов солей	Парусины полульняные; с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ЛГН-566-1	По нормативной документации	Для накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ИРП-11-29	То же	То же
	Винилискожа-Т прерывистая	"	"
	Эластоискожа-Т "Текстин"	"	"
	Ткань хлопко-лавсановая меланжевая "Горизонт" с комбинированной пропиткой арт.3512	"	"

От повышенных температур:			
теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	"
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт.11254	По нормативной документации	"
	Эластоискожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	Для основания и накладок рукавиц
контакта нагретыми поверхностями	с Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	"
	Парусины полульняные пропитанные N 2, 3, 5, 6	ГОСТ 1530-93	"
контакта нагретыми поверхностями	с Парусина полульняная N 3	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
От кислот:			
концентрированных кислот	Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт.6929	По нормативной документации	То же
	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт.49705 "С"; 49706 "С"	То же	"
	Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт.86039	"	"
растворов кислот средней концентрации	Сукно кислото-защитное ШХВ-30	ГОСТ 16166-80	"
	Ткань для спецодежды лавсаном арт.49702	По нормативной документации	"
	Ткань для спецодежды	с То же	"



	полипропиленом		
	Сукно суровое	"	Для изготовления кислотозащитных рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
От щелочей:			
от растворов щелочей низкой концентрации	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	То же
	Сукно суровое	То же	Для изготовления рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый N 1	ГОСТ 15530-93	То же
От нефти и нефтепродуктов:			
сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
	Ткань гладко-крашеная с лавсановым волокном арт.3164, 3146	По нормативной документации	То же
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297-90	"
	Ткань вискознополиэфирная с масловодозащитными свойствами арт.86037	По нормативной документации	Для оснований и накладок рукавиц
	Ткань лавсано-вискозная с мас-лонефтеводозащитной пропиткой арт.86020	То же	То же
	Винилискожа-Т одежная водостойкая "Шторм"	"	Для накладок рукавиц
	Эластоискожа-Т маслобензостойкая (ОФ)	"	То же
	Фурнитура		

-	Лента эластичная продержечная	По нормативной документации	Для стягивания рукавиц типа Е
	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой 16,5 текс х 3 х 2,  27 текс х 3 х 3,  15,4 текс х 3 х 3,  10 текс х 3 х 3,  13 текс х 3 х 2,  21 текс х 3 х 2	ГОСТ 6309-93	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)
	Нитки лавсановые 29,4 текс х 2	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур)
-	Нитки капроновые 15,6 текс х 3	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур и кислот)
-	Нитки хлопчатобумажные  16,5 текс х 3,  21 текс х 3,  13 текс х 3	ГОСТ 6309-93	Для обметывания срезов
-	Нитки фенилоновые швейные специальные 60 фн, 29,4 текс х 2 (34/2), 60 фк 29,4 текс х 2 (34/2)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур
-	Нитки армированные швейные Т_РН 45,0 - 69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)

**Примечание.** По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл.2.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

## 2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя нападками;

со съёмным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, – по ГОСТ 12807-88.

Требования к стежкам, строчкам и швам – по ГОСТ 29122-91.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц – по ГОСТ 12.4.031-84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевым или поперечном направлениях; напалок, накладки и краги – в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц "КР");

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт.11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба – в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

### **3. Правила приемки**

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц – по ГОСТ 4103-82.

## **4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение**

- 4.1. Маркировка рукавиц - по ГОСТ 10581-91 и по ГОСТ 12.4.103-83.
- 4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц - по ГОСТ 10581-91.
- 4.3. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77.
- 4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.